

APLICACIONES

- Flow Back.
- Well Testing.
- EPF

CARACTERÍSTICAS

- Visor de nivel de cristal.
- Corta llamas en cada línea de ventilación de gas.
- Punto de muestreo y puerto de temperatura.

BENEFICIOS

- Gas de baja presión de manera segura y venteo a un área segura.
- Recolecta líquidos de drenaje y del sistema de purga del separador.
- Calibra el medidor de petróleo y de agua.



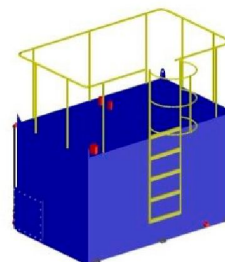
DESCRIPCIÓN

El equipo de Gauge Tank es un recipiente despresurizado diseñado para almacenar hidrocarburos líquidos luego de la separación. El tanque es utilizado tanto para medir caudales de líquido como para contracción combinada y factor medidor.

El gauge Tank incluye el tanque medidor, un corta llamas, un medidor de nivel, un visor de cristal, tubería de desbordamiento, cañería de entrada, salida y válvulas.



- Diseño de paredes y techos soldados.
- Barandas de seguridad en techo y escalera.
- Boca de aforo.
- Cuello de venteo arrestallamas.
- Transmisor de indicador de nivel.
- Switch de muy alto nivel.
- Visor de nivel lateral.
- Conexiones de entrada de 2" de Acero inoxidable ANSI 150.
- Conexiones de salida de 2" de Acero inoxidable ANSI 150.
- Válvula de entrada de líquido de 2" tipo esférica.
- Válvula de salida de líquido de 2" tipo esférica. con tapones.
- Presión de operación de 1 Atm.
- Capacidad de 6.000 LTs. (6m3).



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Presión de trabajo	Atmosférica
Temperatura de trabajo	100°C
Capacidad	6000 Lts
Conexiones de ingreso	2" 602
Material	Chapa F24
Pruebas realizadas	Prueba hidráulica y tintas en costuras
Código de cañerías	B31,3